

Kordamisküsimused Autoplekksepp, tase 4

Ohutus ja kereehitus

1. Nimeta vähemalt kolm passiivset ohutuselementi sõidukil.
 2. Millised on jalakäija aktiivse kaitsesüsteemi osad?
 3. Mis on kerevenituse peamine eesmärk?
 4. Milliseid kereosi ei tohi venituspingis õgvendada?
 5. Millal on vajalik kasutada 3D mөөtesüsteemi?
 6. Mida tähendab autokere **otsene vigastus**?
 7. Milliseid isikukaitsevahendeid tuleb kasutada lehtmetaili lõikamisel?
 8. Miks tuleb keevitustööde ajal klaasid spetsiaalse riidega katta?
-

Materjalid ja korrosioon

9. Millistest materjalidest valmistatakse tänapäevaste autode kandevkere osi?
 10. Millised on enamlevinud autokerede teraspleki paksused?
 11. Selgita, mis on teraspleki korrosioon.
 12. Mis on roostemuundur (rust converter)?
 13. Kuidas mõjutab MAG-keevitus teraspleki korrosioonikindlust?
 14. Miks kasutatakse alumiiniumi jaoks eraldi tööriistakomplekti?
 15. Mis on süsinikkiibrist keredetailide peamine eelis?
-

Plekitööd ja õgvendamine

16. Millal kasutatakse spotterit?
 17. Kuidas eemaldada mõlk, kui detaili tagaküljele puudub ligipääs?
 18. Mis juhtub lehtmetailiga, kui seda liivakotil vasaraga töödelda?
 19. Milline meetod sobib kõige paremini väikese veninud piirkonna kahandamiseks?
 20. Mis vahe on plastilisel ja elastsel deformatsioonil?
 21. Milleks kasutatakse liimitõmbajat (Glue Puller)?
 22. Milline tööriist sobib 5 mm avade tegemiseks 0,8 mm plekki?
-

Keevitus ja jootmine

23. Mis vahe on MIG- ja MAG-keevitusel?
24. Millist gaasi kasutatakse MIG-jootmisel?
25. Millist gaasi kasutatakse MAG-keevitusel?
26. Miks tuleb enne punktkeevitust teha lahtirebimise test?
27. Mis on punktkeevituse eelised võrreldes MIG/MAG-keevitusega?
28. Milline on MIG/MAG-keevituse sobiv kaitsegaasi voolukiirus?
29. Miks ei tohi punktkeevituse punkte paigutada liiga lähestikku?
30. Millised on MIG-jootmise eelised võrreldes MAG-keevitusega?