

## Kordamisküsimused autoplekksepp-komplekteerija, tase 4 kutseksamiks valmistujale

1. Kirjelda auto kandevkere konstruktsiooni ehitust ja ülesannet.
2. Kirjelda autokerevenituse eesmärki.
3. Milliste kereosade taastamiseks ei tohi kasutada kerevenituspink? Põhjenda?
4. Millised on professionaalse autoplekksepa peamised elektrilised käsitööriistad? Mille poolest need erinevad näiteks ehitusplekksepa tööriistadest?
5. Milleks kasutatakse elektroonilist autokere mõõtesüsteemi? Kirjelda, põhjenda.
6. Kas teraslehe profiili kuju mõjutab profiili vastupanu deformatsioonile? Miks ja kuidas?
7. Selgita ehituse ja remonttööde erinevusi:
8. kandevkere (*ingl k monokok*)
9. mahtraamiga kere (*ingl k space frame*)
10. Millised sõiduki osad on kandevkere struktuuriosad? Millised on nende omadused?
11. Liigita sõiduki passiivohutus- ja aktiivohutusseadmed, kirjelda nende tööpõhimõtet.
12. Kuidas mõjutavad lühem lanseron ja lühem poritiib esiveolise sõiduki sõiduomadusi?
13. Milliseid materjale kasutatakse tänapäeval autode kandevkerede valmistamiseks? Põhjenda.
14. Millise paksusega teraplekid on kõige enam kasutusel autokerede valmistamisel?
15. Kirjelda, mida nimetatakse autokere otseseks vigastuseks.
16. Kirjelda, millal tuleb kasutada autokere taastamisel mõõtesüsteemi. Põhjenda.
17. Mis on tuletöö ja sellega kaasnevad ohud? Kirjelda ohutusnõudeid tuletöö tegemisel.
18. Mida tähendab eesti keeles ingl k väljend *rust converter* või *rust killer*. Kirjelda selle omadusi ja kasutamise otstarvet.
19. Milliseid gaase kasutatakse autokereremondi töökojas? Kirjelda nende kasutukohti, omadusi ja ohutusnõudeid.
20. Kirjelda punktkeevituse töö ettevalmistusprotsessi, millised toimingud ja teadmised on vajalikud, põhjenda.
21. Selgita, kas või kuidas mõjutab värvikiht punktkeevituse kvaliteeti.
22. Kirjelda teraspleki korrodeerumise keemilist protsessi.
23. Mis on süsinikfiiber (*ingl k carbon*) ja millised on selle omadused?
24. Kirjelda abrasiive autoplekksepa töös, kasutamise otstarvet ja järjekorda.
25. Kirjelda kerehermeetikute ja roostekaitsevahendite pealekandmise protsessi ja meetodeid.
26. Mida peab teadma töötamisel 2K epoksiidliimidega?
27. Kirjelda tööpinna ettevalmistamist ja tööprotsessi 2K epoksiidliimiga liimimiseks.
28. Kirjelda auto kerekonstruktsioonis kasutatavate kõrgtugevate teraste omadusi ja eeliseid.
29. Kirjelda, mis juhtub sirge lehtmetailiga, kui teda töödelda liivakotil metallvasaraga.
30. Kirjelda tehnoloogiat ja tööriistade vajadust, kui pead taastama uksepleki vasara-alasi meetodil.
31. Selgita lehtmetaili töötlemisel kasutatavate haamrite ja alasite omadusi.
32. Millise remondimeetodiga saab metalli pinda õgvendada, kui spotterit ei ole. Selgita tehnoloogiat.
33. Kirjelda viise ja tehnoloogiaid, kuidas saab taastada lehtmetaili kuju.
34. Mille poolest erineb segment-kantmasin tavalisest masinast. Milliste kereremonditööde juures on need masinad vajalikud?

35. Millised seadmed on olulised autoplekksepa töös teraspleki lõikamiseks? Põhjenda oma arvamust.
  36. Mida peab teadma alumiiniumi õgvendamiseks vajalike tööriistade valimisel?
  37. Terasplekil on väikesemõõduline väljaveninud piirkond. Millise meetodi valid kahandamiseks? Põhjenda.
  38. Mis on liimtõmbaja (*ingl k Glue Puller*)?
  39. Millised on pleki serva ava tegemise meetodid ja tööriistad? Kuidas mõjutab valikut pleki paksus, ava kaugus servast?
  40. Milline on tõmbenurk seibi tõmbamisel tõmmitsa abil. Põhjenda.
  41. Kuidas mõjub söepulgaga või induktioonkuumutiga kuumutamine terasplekile?
  42. Lehtmetall on sirgestamiseks tasapinnalisel alasil. Vali sobiv vasar. Põhjenda valikut.
  43. Kirjelda alumiiniumpleki töötlemisviisi, mis muudab selle plastilisemaks ja paremini töödeldavaks.
  44. Millised töövõtted ei sobi lehtmetalli venitamiseks?
  45. Millised töövõtted sobivad teraspleki kahandamiseks?
  46. Kuidas õgvendada autokerel olev mõlk, millele puudub ligipääs seestpoolt?
  47. Iseloomusta plastilist deformatsiooni.
- 
48. CO2-MIG keevitusel kasutatakse kaitsegaasi. Kirjelda, kuidas kaitsegaasi voolukiirus mõjutab keevitustöö kvaliteeti ja millest lähtud õige voolukiiruse valikul?
  49. Kuidas valida pökk-keevitusel traadi õige sihtimispunkti? Selgita.
  50. Kuidas valida õige vahemaa traadidüüsi ja alusmetalli vahel MAG keevituse puhul? Selgita.
  51. Kuidas valida punktkeevituseks sobivaim elektrood? Selgita.
  52. Millised on sobivad keevitusliigid tänapäevaste autode kereremondiks?
  53. Kirjelda MIG keevituse tehnoloogiat ja tööprotsessi.
  54. Milline gaas on kasutusel MIG jootmisel, selle omadused ja ohutusnõuded?
  55. Milline gaas on kasutusel MAG keevitusel, selle omadused ja ohutusnõuded?
  56. MIG jootmisel kasutatakse traati. Millest see traat koosneb, millised on tema omadused?
  57. Millal on mõistlik kasutada MIG jootmist ja millal MAG keevitust. Võrdle ja põhjenda.
  58. MAG-keevitusel tekib kuumus võib põhjustada materjali deformatsiooni. Kirjelda, millised töömeetodid soodustavad ja millised ennetavad deformatsiooni tekkimist?
  59. Selgita, kuidas määrad punktkeevituse tegemisel minimaalse punktide vahekauguse?
  60. Kirjelda keevitustööl ohutuse tagamise nõudeid?
  61. Hinda erinevatel pökk-keevitusega detailidel keevisvalli kvaliteeti. Selgita ja põhjenda võimalikke erinevusi.
  62. Milleks on vajalik enne punktkeevitustöö alustamist teha keevituspunkti test?
  63. Kuidas mõjutab punktkeevituse kvaliteeti keevituspunktide omavaheline kaugus?
  64. Kuidas mõjutab punktkeevituse kvaliteeti keevituspunkti temperatuur?
  65. Selgita punktkeevituse ja MIG/MAG keevituse erinevusi?
  66. Millised füüsikalised tegurid mõjutavad MIG/MAG keevituse kvaliteeti?
  67. Milliste meetoditega saab hinnata keevisõmbuse kvaliteeti? Selgita meetodite erinevusi.
  68. Kuidas saab reguleerida CO2-MIG läbikeevituse sügavust?
  69. Milline on autotootjate poolt heakskiidetud keevispunktide arv kerepaneeli vahetamisel punktkeevituse abil?
  70. Milliste meetodite ja vahenditega kaitses autokere seisukorda keevitustööde tegemise ajal?
  71. Kirjelda Boron terasest B-piilari eemaldamise tehnoloogiat ja kasutatavaid tööriistu.

72. Millest lähtud paneelide vahekauguse määramisel MIG jootmisel pökk-meetodil?
73. Kirjelda meetodit, mis on kõige parem kere galvaniseeritud välispaneelide ühendamiseks serv-servaga. Võrdle erinevaid meetodeid.
74. Milline meetod ei sobi väliste kerepaneelide ühendamiseks? Põhjenda.
75. Millist meetodit soovivad kasutada auto keretina tasandamiseks/töötlemiseks?
76. Millise meetodiga ühendad omavahel teras- ja alumiiniumdetaili? Põhjenda?
77. Kui pinda on ühelt poolt töödeldud spotteriga, siis kas ja millist töötlust vajab pinna teine pool? Põhjenda.
78. Kirjelda mürasummutuse taastamiseks vajalikke materjale ja tehnoloogiat?
79. Kirjelda alumiiniumist keredetaili terasest kerestruktuuriga ühendamiseks kasutatavat enamlevinud meetodit? Selgita, miks just see meetodi on levinuim.
80. Kuidas, miks ja millega töödeldakse kerepaneelide ühenduskohti?
81. Millised needid sobivad alumiiniumist keredetailide ühendamiseks teraskerega?
82. Milliste keredetailide liimimiseks sobib 1-komponente (polüuretaan) liim? Põhjenda?
83. Kirjelda hermetiseerimise protsessi punktkeevitusliite puhul.
84. Miks peaks teraspleki keevisliited üle tinutama?
85. Kuidas mõjub MAG-keevitus teraspleki korrosioonikindlusele?
86. Nimeta tagatiiva vahetamise tööetapid õiges järjekorras.
  
87. Milline on tuuleklaasi klaasitüüp? Miks just seda tüüpi klaas sobib tuuleklaasiks?
88. Kirjelda ABS plasti remondimeetodit?
89. Kirjelda, kuidas eemaldada kriimustused pehme plasti pinnalt?
90. Kas kahe plasti ühendamine liimimise teel on alati võimalik? Põhjenda?
91. Milliseid auto plast detaile võib ühendada liimimise teel?
92. Milleks kasutatakse plastikrunti, põhjenda vajalikkust?
93. Kas kõiki sõiduki plaste saab nii liimida kui ka keevitada? Selgita.
94. Õgvendamist vajab klaasi külge kinnitatud paneel, mida teha klaasiga? Kirjelda tööprotsessi.
95. Millist tüüpi klaasi saab parandada?
96. Millised töövahendid peavad olema, et vahetada liimitud klaasi? Selgita nende otstarvet?
97. Millal on vaja kasutada klaasiliimi krunti ja millal pole klaasiliimi krunt vajalik?
98. Kirjuta lahti inglisekeelne lühend HMLC nii inglise keeles kui ka eesti keeles.
99. Kirjelda, mis on tripleksklaas?
100. Milleks on klaasiserva kruntimine vajalik?
101. Millised on autoehituses kasutatavate plastide tähised ja mida need tähendavad (näiteks PU, ABS jt)?
102. Millised on terviseriskid plastikeevitustöödel? Kuidas riskid maandada?